

## سریزه

لکه څرنګه چې ټولو ته معلومه ده چه دهر څه اساس او جوړښت داوبو څخه دی او اوبه دژوند دپاره حیاتي ارزښت لري نو دیوه ساختمان په جوړښت کی هم اوبه اوبرق حیاتي ارزښت لري نو ددی دپاره چې ژوند مواسوده او سهولت موتر لاسه کړی وي نو باید دساختمان په طرحه او دیزاین کی داوبو او اوبه رسونې برخې ته خاصه توجه وشي تر خود یو ښه او باصحته ژوند څخه برخمن شو. همدغه اوبه دي چې دانسانانو، حیواناتو او نباتاتو ژوندی تضمین کړيدي. که چیری اوبه نه وی نو هیڅ زنده سر به هم وجود ونه لري. اوهمدارنګه خصوصا اوبه دانسان دحیات لپاره ډیر ارزښت لري یعنی یو انسان کولای شي چې څو ورځې حتی تر یوی هفتې پوري هم بی ډوډی ژوندی پاتې شي خو داوبودنه موجودیت په صورت کی له دری ورځونه زیات دانسان ژوند کول ناممکن دی او دهلاکت مرحلي ته رسیږي نو ضرور دی چې داوبوپه محاسبه او داوبه رسونې دنلونو په محاسبه کی له ډیر دقت او صحت څخه ګټه واخیستل شي ترڅو مودساختمان له تخریب او نقص څخه ځان ساتلی وي او همدارنګه دامحاسبه باید په داسې ډول

اجراشي چې هر تجهیز ته پاکی اوبه په خپل وخت او معلوم فشارسره ورسیري اوهمدارنګه دامحاسبه باید داسې سرته ورسیري چې داوبو دزیاتو ضایعاتو او بی ځایه مصرف څخه مو مخه نیولي وي نو ددی لپاره مونږ څوقسمه محاسبې لرو چې یو دوه یی ډیر معمول دي چه هغه عبارت دی داوبه رسونې او ردونې دنلونو اندازه نظر دتجهیزاتو شمیر ته اوهمدارنګه داوبه رسونې او ردونې دنلونو دقطرونواندازې نسبت دوګرو شمیر ته چه مو نږ په دي پروژه کی دنلونو او داوبواندازه نسبت دتجهیزاتو شمیر ته محاسبه کړيدي. چې ددی پروژې داجرا په دوران کی محترم استادپوهیالی نقیب احمد(نعیمی) اوپوهیالی اختیارگل (توتاخیل) زمونږسره هررنګه مرسته کړی دی او زمونږ دمشکلاتو دحل لار یی په ښه صورت سره پیداکړی ده ډیره مننه ترینه کوو او الله دې اجر ورکړي. نو لکه چې مخکی یادونه وشوه چې دیوه ساختمان لپاره داو بومحاسبه نسبت دتجهیزاتو شمیر او یا هم دنفوسو تعداد ته کیږي نو مونږ هم په دی پروژه کی محاسبه نسبت دتجهیزاتو شمیر ته کړیده چې دمحاسبې دوام به یی په راتلونکو صفحو کی وګوري.

په درښت

## موضوع

ددې برخې موضوع ديوې ساختماني پروژې دپاره داوبه رسونې پيپونوانتخاب او همدارنگه دانسانانولپاره دصحيح اوبو برابرول او تجهيزاتو ته داوبو رسول ديومعلوم فشار سره او هم دټانکې او داسې نورو تجهيزاتو لکه دچټلو اوبو دردوني ځاگانې اوداسې نورو محاسبه ترسره شويده.

**لومړی څپرکی****1.1- داوبورسوني او اوبوردوني د پروژې په اړه لنډمعلومات:**

دیوی ودانۍ ددخلي اوبه رسونې سیستم دپیزاین او محاسبې لپاره دوه فکتورونه په نظر کې نیول کېږي او محاسبه صورت نیسي .  
۱- د فامیل دغرو تعداد . ۲- دگتۍ اخیستنې تجهیزات .

چې دلته مونږ داوبورسوني دپروژې دپیزاین او محاسبې لپاره په تدریسي ودانۍ کې دتجهيزاتو له مخې محاسبه کړیده.

(a): چې دگتۍ اخیستنې دتجهيزاتو له مخې کولای شو دضرورت وړ اوبو مقدار دهرنل لپاره دلاندې فورمول پواسطه په لاس راوړو.

$$Q = q * \sqrt{Z1 + Z2 + Z3 + \dots + Zn} \dots\dots\dots(1)$$

چې دلته په پورته فورمول کې (Z) دجریان مقدار دی په (Lit/sec) سره . چې وروسته بیاپه محاسبه کې په (m<sup>3</sup>/sec) باندې اړول کېږي . (q) دیوه تجهیز داوبواندازه دی په (lit/sec) سره . (z) دیوډول تجهیزاتو شمیر او دبار دواحد دضرب حاصل دی او دغه قیمت دجدول څخه اخیستل کېږي نو دپروژې په شروع کې دهر ډول تجهیز لپاره یونوم غوره کوو او بیا دهغه دبار دجریان مقدار ، دنل قطر ، دجریان سرعت او ضایعات محاسبه کوو . چې خپلې محاسبې ته په لاندې ډول دوام ورکوو . (q) مقدار دټولو لپاره په اوسط ډول (0.25Lit/sec) په نظر کې نیسو .

(b): نظر دجریان مقدار ته دنل قطر دلاندې فورمول په مرسته ټاکو .

$$d = 1,1 \sqrt{\frac{Q}{1000}} \dots\dots\dots(2)$$

چې په پورته فورمول کې (d) دنل قطر په متر سره او (Q) دجریان مقدار په (M<sup>3</sup>/sec) سره ده .

(c): دهرنل لپاره فشاري ضایعات (طولي او موضوعي ضایعات) دلاندې فورمول په مرسته پیدا کوو .

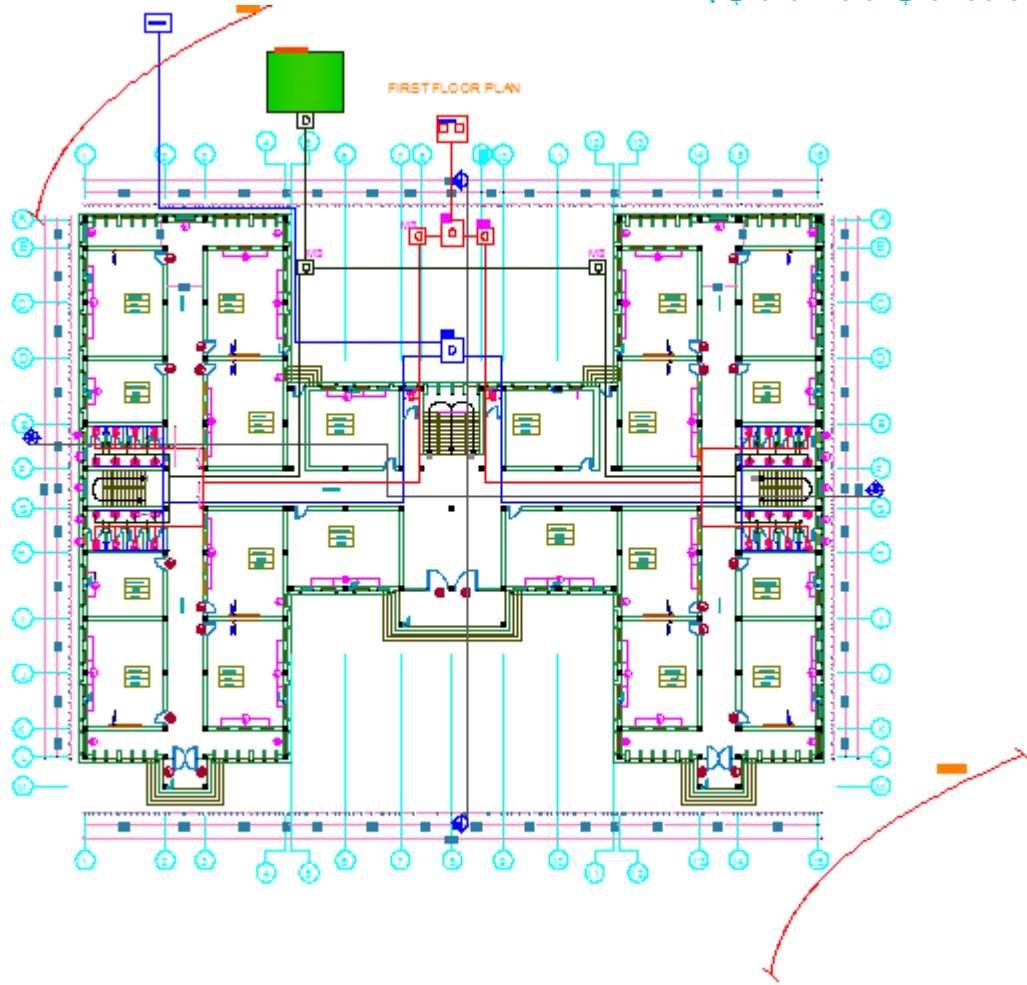
$$h_f = \frac{10,62 \times L}{D^{4,87}} \left(\frac{Q}{c}\right)^{1,85} \dots\dots\dots(3)$$

(L) دنل معادل اوږدوالي دي په متر سره ، (c) دنل ځیگوالي ضریب ده (h<sub>f</sub>) د (L) په اوږدوالي کې داصطکاک پوسيله د فشار ضایعات دي .

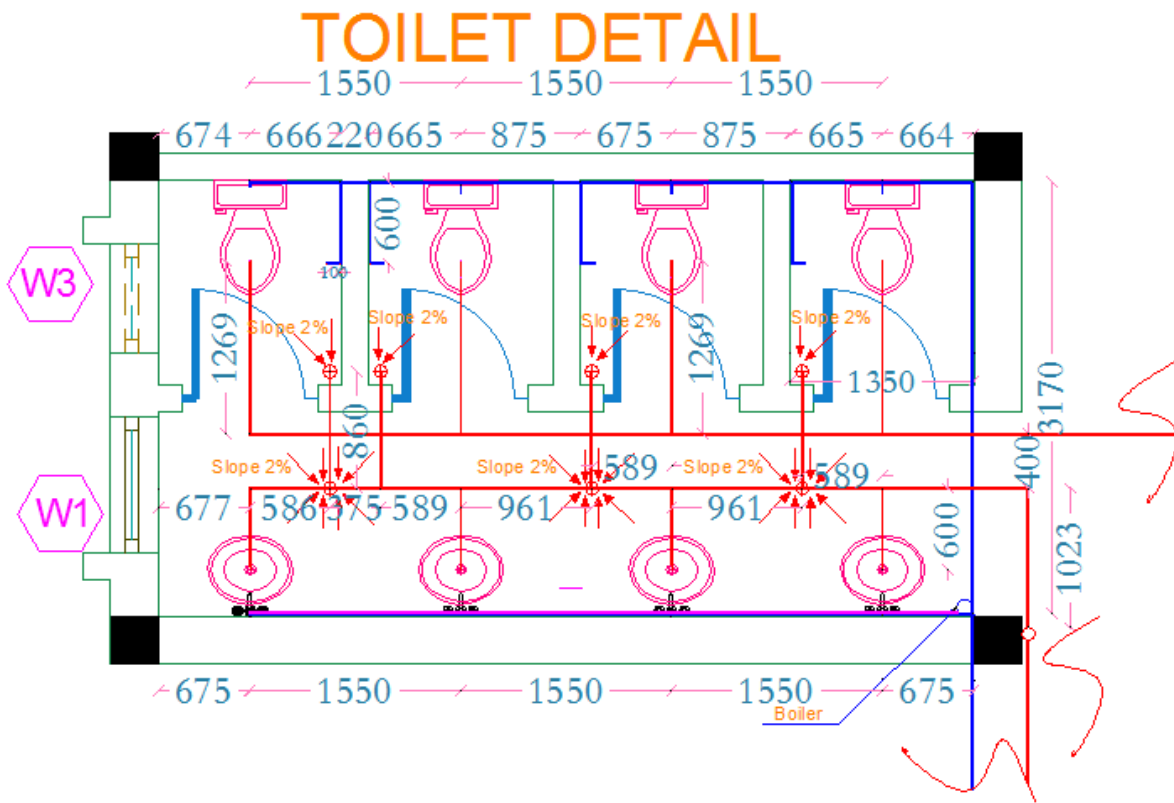
**دودانۍ په اړه لنډمعلومات:**

1. زمونږ ودانۍ دعام المنفعه ودانیوله جملې څخه دمکتب ودانۍ ده .
2. نموري ودانۍ پینځه منزله اودهر منزل ارتفاع یې (3,6m) ده .
3. داوبورسوني لپاره ټانکۍ او اوبه رسونې لپاره سپیټیک ټانک او لیچفیلډ په نظر کې نیول شوي دي .
4. دخیبندان عمق (1m) په نظر کې نیول شويده .

داوبورسونې او اوبه ردونې پلان:



(1) شکل 1.1

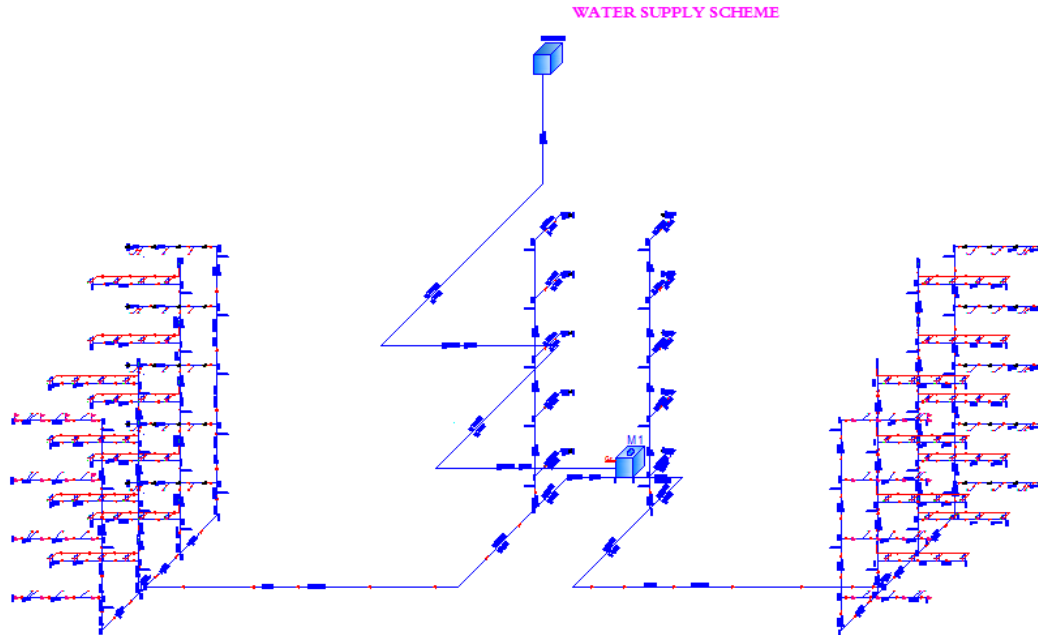


شکل (2) 1.1

دوهم څپرکی

1.2- داوبورسونې دبرخي محاسبه

داوبه رسونې شمېما:



شکل 1.2 (3)

دپنځم منزل د(a-b) برخې لپاره محاسبه Calculation For part (a-b)

څرنګه چې تجهیزات یو بل ته نیردې واقع دي. نوڅکه دهر یو لپاره بیل بیل قطرونه نه محاسبه کووچې بیا دپایو په نصب (Fitting) کې مشکلات رامنځته کیري. نوڅکه دخوتجهیزاتو لپاره یو قطر دلاندي فورمول په واسطه محاسبه کوو.

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

part(a-b) دپورې څلوردانې تپ (Tap) او څلوردانې (Flash valve cwc) واقع دی. چې دهر یو لپاره د Table(5-A) نه په استفادي (Loading unit) را اخلو او لیکوچې:

$$Q_{(a-b)} = 0.25 * \sqrt{4 * 1.44 + 4 * 4.32} = 1,2 \text{ Lit/sec}$$

کله چې سرعت (V=1m/sec) وي نو دنل قطر داوبه رسونې لپاره دلاندي فورمول په ذریعه په لاس راوړو.

$$d = 1.1 * \sqrt{Q * 10^{-3}} \dots \dots \dots (2).$$

$$= 0,038m \approx 40mmd_{(a-b)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(a-b)}} = 1.1 * \sqrt{1,2 * 10^{-3}}$$

داوبه رسونې دنلونو لپاره دودانې په داخل باید دست

ندر دقطرونوڅخه استفاده وشي. چې ستندر دقطرونه په لاندي ډول دی.

$$\theta = 16,20,32,40,50,65,70,80,90,100, \dots \text{ (all Diminsion by mm)}$$

څرنګه چې دمحاسبه نه دنل قطر (38mm) په لاس راغی اودغه یو غیر ستندر قطر دی نو مونږي یو ستندر دهمدي قطر نه لوی په نظر کې نیسو چې هغه (40mm) دی. څرنګه مو چې قطر غټ په نظر کې ونیسو نو باید سرعت محاسبه کړو. او دلاندي رابطي نه استفاده کوو.

$$Q = V * A \dots \dots (4) \Rightarrow Q = V * \frac{\pi d^2}{4} \Rightarrow V = \frac{4*Q}{\pi d^2}$$

$$V_{(a-b)} = \frac{4*Q_{(a-b)}}{\pi d^2} = \frac{4*1.2*10^{-3}}{3.14(0.04)^2} = 0.95m/sec$$

څرنګه چې سرعت پدې نل (0.95m/sec) په لاس راغی نو دغه سرعت دی. (0.4-3)m/sec په انټروال کې واقع دی نو دغه یو مناسب سرعت دی. او س ضایعات پیداه کوو.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{C}\right)^{1.85}$$

د Part(a-b) پورې یو (90°) درجې البو (Elbow) او اوه (7) دانې ټي (Tee) واقع دي. چې ددوی معادل اوږدوالي دجدول Table(5-B) نه په استفادي په لاس راوړو.

$$h_{f(a-b)} = \frac{10.62(5,315+0,040 \times 33+7 \times 30 \times 0.040)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,2*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(a-b)} =$$

$$0,57m$$

### دپنځم منزل د(c-d) برخي لپاره محاسبه Calculation For part (c-d)

$$Q_{(c-d)} = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(c-d)} = 0.25 * \sqrt{4 * 1} = 0,5Lit/sec$$

$$d_{(c-d)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(c-d)}} = 1.1 * \sqrt{0,55 * 10^{-3}} = 0,024m$$

$$\Rightarrow d_{(c-d)} = 0,032m \Rightarrow d_{(c-d)} = 32mm$$

څرنګه چې دمحاسبه نه دنل قطر (24mm) په لاس راغی اودغه یو غیر ستندرد قطر دی نو مونږي یو ستندرد دهمدې قطر نه لوی په نظر کې نیسو چې هغه (32mm) دی. څرنګه مو چې قطر غټ په نظر کې ونیسو نو باید سرعت محاسبه کړو. او دلاندي رابطي نه استفاده کوو.

$$Q = V * A \dots \dots (4) \Rightarrow Q = V * \frac{\pi d^2}{4} \Rightarrow V = \frac{4*Q}{\pi d^2}$$

$$V_{(c-d)} = \frac{4*Q_{(c-d)}}{\pi d^2} = \frac{4*0,55*10^{-3}}{3.14(0,032)^2} = 0.68m/sec$$

څرنګه چې سرعت پدې نل (0,68m/sec) په لاس راغی نو دغه سرعت دی. (0.4-3)m/sec په انټروال کې واقع دی نو دغه یو مناسب سرعت دی. او س ضایعات پیداه کوو.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{C}\right)^{1.85}$$

د Part(c-d) کې یودانه 90° درجې (Elbow) او درې دانې Tee واقع دی.

$$h_{f(c-d)} = \frac{10.62(5,315+0,032*33+3*0,032*30)}{(0,032)^{4.87}} * \left(\frac{0,55*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(c-d)} = 0,16m$$

### دپنځم منزل د(x-d) برخي لپاره محاسبه Calculation For part (x-d)

دغه برخه د (Boiler) نه دست شویانو ته دگرمو اوبو دنل اړوند محاسبه د

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(x-d)} = 0.25 * \sqrt{1 * 1} \Rightarrow Q_{(x-d)} = 0,25Lit/sec$$

$$d_{(x-d)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(x-d)}} = 1.1 * \sqrt{0,25 * 10^{-3}} = 0,017m \Rightarrow d_{(x-d)} =$$

$$0.02m = 20mm$$

څرنګه مو چې قطر زیات کړونوسرعت باید محاسبه شي.

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(x-d)} = \frac{4*0,25*10^{-3}}{3.14(0,020)^2} = 0,79m/sec$$

دغه سرعت  $(0.4-3)m/sec$  په انټروال کې شامل دی نو سرعت بیا هم مناسب دی. اوس ضایعات

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85} \Rightarrow \text{پیدا کوو.}$$

$$h_{f(x-d)} = \frac{10.62(1,527+0.020*33)}{(0.020)^{4.87}} * \left(\frac{0,25*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(x-d)} = 0,13m$$

**د پنځم منزل د (v-s) برخي لپاره محاسبه (v-s) Calculation For part**

$$Q = \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(v-s)} = 0.25 * \sqrt{1 * 1,44 + 1 * 4,32} \Rightarrow Q_{(v-s)} = 0,6Lit/sec$$

$$d_{(v-s)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(v-s)}} = 1.1 * \sqrt{0,6 * 10^{-3}} = 0,026m \Rightarrow d_{(v-s)} = 0.026m = 32mm$$

څرنګه مو چي قطر زیات کړو نو سرعت باید محاسبه شي.

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(v-s)} = 0,74m/sec$$

دغه سرعت  $(0.4-3)m/sec$  په انټروال کې شامل دی نو سرعت بیا هم مناسب دی. اوس ضایعات

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85} \Rightarrow \text{پیدا کوو.}$$

$$h_{f(v-s)} = \frac{10.62(2,862+0.032*33+0,032*30)}{(0.032)^{4.87}} * \left(\frac{0,6*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(v-s)} = 0,15m$$

نوټ: څرنګه چې پورته محاسبه شوي نلونه په ټولو منزلونو کې یوشان د جريان مقدار لري نو د محاسبې څخه یې صرف نظر کوو.

**د پنځم منزل نه څلورم ته د بڼګته کیدونکي نل محاسبه (b-e) Calculation For Part**

څرنګه چې ددې نل په ذریعه په مکمل ډول په پنځم منزل کې څلور ودانو (W.C) او څلور دانې (Tap) ته اوبه ورکول کيږي او بل داچې ددې نل د جريان مقدار د (a-b) برخي سره مساوي ده نو قطري هم یوشان په نظر کې نیسو او یواځې فشاري ضایعات یې محاسبه کوو.

$$Q_{(b-e)} = 1.2Lit/sec$$

$$04m = 40mm \quad d_{(b-e)} =$$

څرنګه چې قطر مو زیات کړو باید سرعت محاسبه کړو.

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(b-e)} = 0.95m/sec, \text{ So safe}$$

اوس ضایعات پیدا کوو. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(b-e)} = \frac{10.62(3,6+0.04*30)}{(0.04)^{4.87}} * \left(\frac{1.2*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(b-e)} = 0,18m$$

**د څلورم منزل نه دریم منزل ته د بڼګته کیدونکي نل محاسبه (e-f) Calculation For Part**

د منزل په زیاتیدو سره د تجهیزاتو شمیر دوچنده کيږي چې داوبو مقدار یې په لاندې ډول محاسبه کوو

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(e-f)} = 0.25 * \sqrt{8 * 1,44 + 8 * 4,32} = 1,69Lit/sec$$

$$d_{(e-f)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(e-f)}} = 1.1 * \sqrt{1,69 * 10^{-3}} = 0,045m$$

$$\Rightarrow d_{(e-f)} = 0,045m = 50mm$$

څرنګه چې قطر مو بیا هم زیات کړو نو باید سرعت محاسبه کړو.



$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} = \frac{4*1,69*10^{-3}}{3.14(0.05)^2} = 0.86m/sec , \quad \text{So safe}$$

اوس ضايعات پيدا کوو. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(e-f)} = \frac{10.62(3,6+0.05*30)}{(0.05)^{4.87}} * \left(\frac{1,69*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(e-f)} = 0,12m$$

ددريم منزل نه دوهم منزل ته بنکته کيدونکي نل محاسبه Calculation For part(f-g)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(f-g)} = 0.25 * \sqrt{12 * 1,44 + 12 * 4,32} = 2,071Lit/sec$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(f-g)} = 1.1 * \sqrt{2,07 * 10^{-3}} = 0,050m$$

$$\text{or } d_{(f-g)} = 50mm \Rightarrow d = 0.050$$

اوس ضايعات محاسبه کوو. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(f-g)} = \frac{10.62(3,6+0.050*30)}{(0.050)^{4.87}} * \left(\frac{2,07*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(f-g)} = 0,18m$$

دوهم منزل نه لمري منزل ته بنکته کيدونکي نل محاسبه Calculation For part (g-h)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(g-h)} = 0.25 * \sqrt{16 * 1,44 + 16 * 4,32} = 2,4Lit/sec$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(g-h)} = 1.1 * \sqrt{2.4 * 10^{-3}} = 0.053m$$

$$\Rightarrow d = 65mm , v = 0,72m/sec$$

اوس ضايعات محاسبه کوو. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(g-h)} = \frac{10.62(3,6+0.065*30)}{(0.065)^{4.87}} * \left(\frac{2.4*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(g-h)} = 0,072m$$

دلرمي منزل نه يخندان ته د بنکته کيدونکي نل محاسبه Calculation For part(h-i)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(h-i)} = 0.25 * \sqrt{20 * 1,44 + 20 * 4,32} = 2.68Lit/sec$$

$$d_{(h-i)} = 1.1 * \sqrt{2.68 * 10^{-3}} = 0.056m$$

$$\Rightarrow d = 0.065m \text{ or } d_{(h-i)} = 65mm$$

$$v = 0,80m/sec$$

اوس ضايعات محاسبه کوو. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_{f(h-i)} = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(h-i)} = \frac{10.62(2,01+0.065*30)}{(0.065)^{4.87}} * \left(\frac{2.68*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(h-i)} = 0.063m$$

په يخندان کي دافقي نل محاسبه Calculation For part(i-n)

$$= 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n} Q$$

څرنګه چې په دې نل کې جریان د (h-i) برخې په شان ده نو قطرېې هم یوډول ده یوازې یې ضایعات محاسبه کوو دلته یوه ایلېوه واقع ده.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(i-n)} = \frac{10.62(3,181+0.065*33)}{(0.065)^{4.87}} * \left(\frac{2,68*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.084m$$

**دپنځم منزل نه څلورم ته دبنګته کیدونکي نل محاسبه Calculation For Part (d-j)**

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(d-j)} = 0.25 * \sqrt{5 * 1} = 0,55Lit/sec$$

$$Q_{(d-j)} = 0,55Lit/sec$$

$$d_{(d-j)} = 0.032m = 32mm$$

څرنګه چې قطر مو زیات کړو باید سرعت محاسبه کړو.

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(d-j)} = 0.68m/sec, \text{ So safe}$$

اوس ضایعات پیدا کوو. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(d-j)} = \frac{10.62(3,6+0.032*30)}{(0.032)^{4.87}} * \left(\frac{0,55*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow$$

$$h_{f(d-j)} = 0,12m$$

**دڅلورم منزل نه دریم منزل ته دبنګته کیدونکي نل محاسبه Calculation For Part (j-k)**

دمنزل په زیاتیدوسره دتجهیزاتو شمیر دوچنده کیږي چې داوبو مقدار یې په لاندې ډول محاسبه کوو

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(j-k)} = 0.25 * \sqrt{10 * 1} = 0,79Lit/sec$$

$$d_{(j-k)} = 1.1 * \sqrt{Q_{(j-k)}} = 1.1 * \sqrt{1,79 * 10^{-3}} = 0,030m$$

$$\Rightarrow d_{(j-k)} = 0,032m = 32mm$$

اوس ضایعات پیدا کوو. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_{f(j-k)} = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(j-k)} = \frac{10.62(3,6+0.032*30)}{(0.032)^{4.87}} * \left(\frac{0,79*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(j-k)} = 0,32m$$

**ددریم منزل نه دوهم منزل ته دبنګته کیدونکي نل محاسبه Calculation For part(k-l)**

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(k-l)} = 0.25 * \sqrt{15 * 1} = 0,961Lit/sec$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(k-l)} = 1.1 * \sqrt{0,96 * 10^{-3}} = 0,034m$$

$$\Rightarrow d = 0.034m \text{ or } d_{(k-l)} = 40mm$$

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(k-l)} = 0.76m/sec, \text{ So safe}$$

اوس ضایعات محاسبه کوو. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(k-l)} = \frac{10.62(3.6+0.040*30)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{0.96*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(k-l)} = 0,12m$$

د دوهم منزل نه لمري منزل ته بڼکته کيدونکي نل محاسبه (l-m) Calculation For part (l-m)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(l-m)} = 0.25 * \sqrt{20 \times 1} = 1,11\text{Lit/sec}$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(l-m)} = 1.1 * \sqrt{1,11 * 10^{-3}} = 0,036m$$

$$\Rightarrow d = 40mm, v = 0,88m/sec$$

اوس ضايعات محاسبه کوؤ. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(l-m)} = \frac{10.62(3.6+0.040*30)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,11*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(l-m)} = 0,15m$$

دلري منزل نه يخندان ته د بڼکته کيدونکي نل محاسبه (m-n) Calculation For part(m-n)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(m-n)} = 0.25 * \sqrt{25 \times 1} = 1,25\text{Lit/sec}$$

$$d_{(m-n)} = 1.1 * \sqrt{\frac{1,2}{5 * 10^{-3}}} = 0.038m$$

$$\Rightarrow d = 0.040m \text{ or } d_{(m-n)} = 40mm$$

$$v = 0,99m/sec$$

اوس ضايعات محاسبه کوؤ. پدي برخه کي يو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(m-n)} = \frac{10.62(2,01+0.040*30)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,25*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(m-n)} = 0.13m$$

په يخندان کي دافقي نل محاسبه (n-o) Calculation For part(n-o)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(n-o)} = 0.25 * \sqrt{25 \times 1 + 20 \times 1,44 + 20 \times 4,32} = 2,968\text{Lit/sec}$$

$$d_{(n-o)} = 1.1 * \sqrt{2,96 * 10^{-3}} = 0.059m$$

$$v = 0,89m/sec \Rightarrow d = 0.065m \text{ or } d_{(n-o)} = 65mm,$$

$$h_f = \frac{10.62*L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(n-o)} = \frac{10.62(2,96+0.065*30)}{(0.065)^{4.87}} * \left(\frac{2,96*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.094m$$

په يخندان کي دافقي نل محاسبه (h-m) Calculation For part(h-m)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(h-m)} = 0.25 * \sqrt{25 \times 1} = 1,11\text{Lit/sec}$$

$$d_{(h-m)} = 1.1 * \sqrt{1,11 * 10^{-3}} = 0.036m$$

$$v = 0,88m/sec \Rightarrow d = 0.040m \text{ or } d_{(h-m)} = 40mm,$$

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

اوس ضايعات محاسبه كوو يوه ايلبوواقع ده.

$$h_{f(h-m)} = \frac{10.62(3,181+0.040*33)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,11*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.14m$$

په يخندان كي دافقي نل محاسبه **alculation For part(m-o)**

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(m-o)} = 0.25 * \sqrt{25 * 1 + 16 * 1,44 + 16 * 4,32} = 2,64Lit/sec$$

$$d_{(m-o)} = 1.1 * \sqrt{2,64 * 10^{-3}} = 0.056m$$

$$v = 0,79m/sec \Rightarrow d = 0.065m \text{ or } d_{(m-o)} = 65mm,$$

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

اوس ضايعات محاسبه كوو يوه Tee واقع ده.

$$h_{f(m-o)} = \frac{10.62(0,556+0.065*30)}{(0.065)^{4.87}} * \left(\frac{2,64*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.038m$$

دپنځم منزل نه څلورم ته دبنكته كيدونكي نل محاسبه **Calculation For Part (v-u)**

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(v-u)} = 0.25 * \sqrt{1,44 * 1 + 1 * 4,32} = 0,6Lit/sec$$

$$Q_{(v-u)} = 0,6Lit/sec$$

$$d_{(v-u)} = 0.026m = 32mm$$

څرنگه چي قطر مو زيات كړو بايد سرعت محاسبه كړو.

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(v-u)} = 0.74m/sec, \text{ So safe}$$

اوس ضايعات پيدا كوو.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(v-u)} = \frac{10.62(3,6+0.032*33)}{(0.032)^{4.87}} * \left(\frac{0,6*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(v-u)} = 0,14m$$

دڅلورم منزل نه دريم منزل ته دبنكته كيدونكي نل محاسبه **Calculation For Part (u-t)**

دمنزل په زياتيدوسره دتجهيزاتو شمير دوچنده كيږي چي داوبو مقداري په لاندې ډول محاسبه كوو

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(u-t)} = 0.25 * \sqrt{,44 + 2 * 4,32} = 0,84Lit/sec$$

$$1.1 * \sqrt{Q_{(u-t)}} = 1.1 * \sqrt{0,84 * 10^{-3}} = 0,031m$$

$$\Rightarrow d_{(u-t)} = 0,031m = 32mm$$

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(u-t)} = 1,04m/sec, \text{ So safe}$$

اوس ضايعات پيدا كوو. پدې برخه كي يو دانه (Tee) واقع دي.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(u-t)} = \frac{10.62(3,6+0.032*30)}{(0.032)^{4.87}} * \left(\frac{0,84*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(u-t)} = 0,26m$$

ددريم منزل نه دوهم منزل ته بنكته كيدونكي نل محاسبه **For part(t-r)**

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(t-r)} = 0.25 * \sqrt{3 \times 1,44 + 3 \times 4,32} = 1,031 \text{Lit/sec}$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(t-r)} = 1.1 * \sqrt{1,03 * 10^{-3}} = 0,035 \text{m}$$

$$\Rightarrow d = 0.035 \text{m} \quad \text{or} \quad d_{(t-r)} = 40 \text{mm}$$

$$V = \frac{4*Q}{\pi d^2} \Rightarrow v_{(t-r)} = 0.82 \text{m/sec} , \quad \text{So safe}$$

اوس ضایعات محاسبه کوؤ. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(t-r)} = \frac{10.62(3,6+0.040*30)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,03*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(t-r)} = 0,13 \text{m}$$

ددوهم منزل نه لمري منزل ته بنکته کیدونکي نل محاسبه For part (r-q)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(r-q)} = 0.25 * \sqrt{4 \times 1,44 + 4 \times 4,32} = 1,2 \text{Lit/sec}$$

$$d = 1.1 * \sqrt{Q} \Rightarrow d_{(r-q)} = 1.1 * \sqrt{1,2 * 10^{-3}} = 0,038 \text{m}$$

$$\Rightarrow d = 40 \text{mm} , \quad v = 0,95 \text{m/sec}$$

اوس ضایعات محاسبه کوؤ. پدې برخه کې یو دانه (Tee) واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(r-q)} = \frac{10.62(3,6+0.040*30)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,2*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(r-q)} = 0,18 \text{m}$$

دليري منزل نه یخندان ته د بنکته کیدونکي نل محاسبه Calculation For part(q-p)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(q-p)} = 0.25 * \sqrt{5 \times 1,44 + 5 \times 4,32} = 1,34 \text{Lit/sec}$$

$$d_{(q-p)} = 1.1 * \sqrt{1,34 * 10^{-3}} = 0.040 \text{m}$$

$$\Rightarrow d = 0.040 \text{m} \quad \text{or} \quad d_{(q-p)} = 40 \text{mm}$$

اوس ضایعات محاسبه کوؤ. پدې برخه کې یو دانه (Tee) او یوه ایلبو واقع دی.

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(q-p)} = \frac{10.62(2,01+0.040*30+0,040 \times 33)}{(0.040)^{4.87}} * \left(\frac{1,34*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} \Rightarrow h_{f(q-p)} = 0.35 \text{m}$$

په یخندان کې دافقي نل محاسبه : Calculation For part(o-p)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(o-p)} = 0.25 * \sqrt{45 \times 1 + 36 \times 1,44 + 36 \times 4,32} = 3,97 \text{Lit/sec}$$

$$d_{(o-p)} = 1.1 * \sqrt{3,97 * 10^{-3}} = 0.69 \text{m}$$

$$v = 1,03 \text{m/sec} \Rightarrow d = 0.65 \text{m} \quad \text{or} \quad d_{(o-p)} = 70 \text{mm},$$

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

$$h_{f(o-p)} = \frac{10.62(21,053+0.070*33+0,070 \times 30)}{(0.070)^{4.87}} * \left(\frac{3,97*10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.58 \text{m}$$

## په یخندان کې دافقی نل محاسبه : Calculation For part(p-z)

$$Q = 0.25 * \sqrt{Z_1 + Z_2 + Z_3 + \dots + Z_n}$$

$$Q_{(p-z)} = 0.25 * \sqrt{45 \times 1 + 41 \times 1,44 + 41 \times 4,32} = 4,19 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{(p-z)} = 1.1 * \sqrt{4,19 * 10^{-3}} = 0,071 \text{ m}$$

$$v = 0,83 \text{ m/sec} \Rightarrow d = 0.080 \text{ m} \text{ or } d_{(p-z)} = 80 \text{ mm},$$

$$h_f = \frac{10.62 * L}{d^{4.87}} * \left(\frac{Q}{c}\right)^{1.85}$$

اوس ضایعات محاسبه کوو یوه ایلبو او یوه Tee واقع ده.

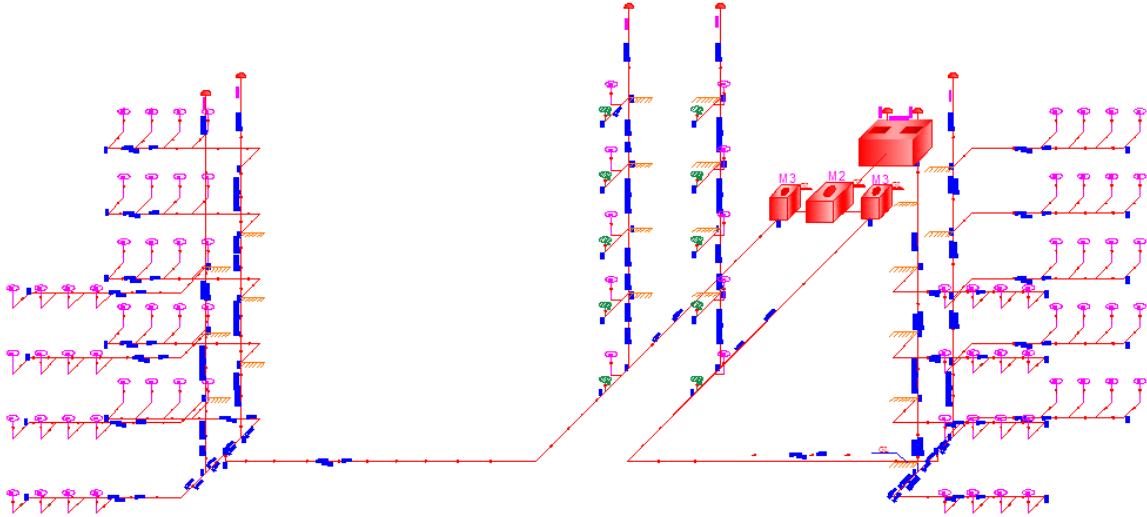
$$h_{f(p-z)} = \frac{10.62(5,728 + 0.080 * 30 + 0.080 * 33)}{(0.080)^{4.87}} * \left(\frac{4,19 * 10^{-3}}{120}\right)^{1.85} = 0.14 \text{ m}$$

## دریم څپرکی

### 1.3. داوبه رسونې دبرخې محاسبه

د Black Water شیمه:

BLACK WATER SCHEME



(4) شکل 1.3

په لاندې فارمولونو کې د (sw) اصطلاح د (sewage) لپاره استعمالوو او w اصطلاح د (water supply) لپاره استعمالوو.

دپنځم منزل دکمودونو (W.C) دافقي (sewer) ډایزاین:

یعني part (a' - b') څرنګه چې دغه افقي نل په ټولو منزلونو کې یوشان جریان لري نو ددې افقي نل دتکراري محاسبې څخه صرف نظر کوو ددې نل محاسبه په لاندې ډول ده.

$$Q_{sw}(a'-b') = 2 \times Q_w(a'-b') = 2 \times 1,03 = 2,06 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw}(a'-b') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \sqrt{\frac{4 \times 2,06}{1,2 \times 3,14 \times 1000}}$$

$$d_{sw}(a'-b') = 0,046 \text{m or } 46 \text{mm} ; d_{sw}(a'-b') = 100 \text{mm}$$

په پورته فورمول کې مونږ دفاضله جریان لپاره مناسب سرعت  $V = 1,2 \frac{m}{sec}$  فرضوو.

$$Q_{full} = V \times A \rightarrow 12 \times \frac{3,14 \times 0,1^2}{4} = 0,00942 \frac{m^3}{sec} = 9,42 \text{ Lit/sec}$$

څرنګه چې 0,11 لپاره په 5,7 Tabale hydraulic elements

$$\frac{v}{V} = 0,67; V = 0,67 \times 0,9 = 0,603 \frac{m}{sec} \frac{q_{max}}{Q_{full}} = \frac{1,03}{9,42} = 0,11$$

کې موږ د  $\frac{v}{V}$  قیمت 0,67 سره مساوي ده.

$$i_{sw}(a'-b') = \left( \frac{V \times N}{0,003968 \times D^3} \right)^2 = \left( \frac{0,603 \times 0,013}{0,003968 \times \frac{100^2}{3}} \right)^2 = 0,8\%$$

اوس فرض کوو 1% میلان لپاره سرعت چیک کوو ترڅو د نل په اوږدوالي مناسب سرعت ترلاسه شي.

$$V = \frac{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}} \times i^{\frac{1}{2}}}{N} = \frac{0,003968 \times 100^{\frac{2}{3}} \times 0,01^{\frac{1}{2}}}{0,013} = 0,657 \frac{m}{sec}$$

دپنځم منزل څخه څلورم ته دښکته کيدونکي Stack نل ډيزاين:

دعمودي نل (b' - d') لپاره محاسبه اجراء کوو.

$$Q_{sw}(b'-d') = Q_{sw}(a'-b') = 2,06 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw}(b'-d') = d_{sw}(a'-b') = 0,1m \text{ or } 100mm$$

$$V_{sw}(b'-d') = V_{sw}(a'-b') = 0,603 \text{ m/sec}$$

$$i_{sw}(b'-d') = i_{sw}(a'-b') = 0,1\%$$

دڅلورم منزل څخه ددرېم منزل ته دښکته کيدونکي Stack نل ډيزاين: part(d' - e')

$$Q_{sw}(d'-e') = 2 \times Q_w(a'-b') = 2 \times 2,06 = 4,12 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw} = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 4,12}{1 \times 3,14 \times 1000} = 0,072m \approx 100mm$$

ددرېم منزل څخه ددهم منزل ته دښکته کيدونکي Stack نل ډيزاين: part(e' - f')

$$Q_{sw}(e'-f') = (2,06+1,03) \times 2 = 6,18 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw} = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 6,18}{1 \times 3,14 \times 1000} = 0,088m \approx 100mm$$

ددهم منزل څخه اول منزل ته دښکته کيدونکي Stack نل ډيزاين: part(f' - g')

$$Q_{sw}(f'-g') = (2,06+2,06) \times 2 = 8,24 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw} = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 8,24}{3,14 \times 1000} = 0,102m \approx 125mm$$

په اول منزل کې افقي سيور محاسبه اجراء کوو: part(g' - h')

$$Q_{sw}(g'-h') = (2,06+2,06+1,03) \times 2 = 10,3 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw} = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 10,3}{3,14 \times 1000} = 0,115m \approx 125mm$$

$$Q_{full} = V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,125^2}{4} = 0,01226 \frac{m^3}{sec} = 12,26 \text{ Lit/sec}$$

$$\frac{v}{V} = 0,96; V = 0,96 \times 1 = 0,96 \frac{m}{sec} \times \frac{Q_{full}}{12,26} = \frac{5,15}{12,26} = 0,42$$

$$i_{sw}(g'-h') = \left( \frac{V \times N}{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}}} \right)^2 = \left( \frac{0,96 \times 0,013}{0,003968 \times 1,25^{\frac{2}{3}}} \right)^2 = 1,6\%$$

Assumed slope = 1%

دسرعت لپاره چيک ترسره کوو.

$$V = \frac{0,003968 \times 125^{\frac{2}{3}} \times i^{\frac{1}{2}}}{N} = \frac{0,003968 \times 100^{\frac{2}{3}} \times 0,01^{\frac{1}{2}}}{0,013} = 0,76 \frac{m}{sec}$$

داول منزل څخه ديځندان ته دښکته کيدونکي عمودي نل محاسبه: part(h' - c')

$$Q_{sw}(h'-c') = (10,3+10,3) = 20,6 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw} = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 20,6}{3,14 \times 1000} = 0,162m \approx 200mm$$

په يځندان کې دافقي نل محاسبه: part(h' - c')

$$Q_{sw}(h'-c') = Q_{sw}(c'-i') = 20,6 \text{ Lit/sec}$$

$$d_{sw}(c'-i') = d_{sw}(h'-c') = 200mm$$



$$Q_{full}=V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,2^2}{4} = 0,0314 \frac{m^3}{sec} = 31,4Lit/sec$$

$$\frac{v}{V} = 0,46; V = 0,46 \times 1 = 0,46 \frac{m \ qmax}{sec Qfull} = \frac{5,15+5,15}{31,4} = 0,03$$

$$i_{sw}(c'-i') = \left( \frac{V \times N}{0,003968 \times D^3} \right)^2 = \left( \frac{0,46 \times 0,013}{0,003968 \times 200^3} \right)^2 = 0,2\%$$

Assumed slope = 1% ..... ok

دسرعت لپاره چيک ترسره کوو.

$$V = \frac{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}} \times i^{\frac{1}{2}}}{N} = \frac{0,003968 \times 200^{\frac{2}{3}} \times 0,01^{\frac{1}{2}}}{0,013} = 1,04 \frac{m}{sec}$$

دپنځم منزل کي افقي سيور محاسبه اجراء کوو: **part(o' - n')**

$$Q_{sw}(o'-n') = 2 \times Q_w = 1,64Lit/sec$$

$$d_{sw}(a'-b') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 2,06}{1,2 \times 3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(a'-b') = 0,046m \approx 100mm$$

$$Q_{full}=V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,1^2}{4} = 0,00785 \frac{m^3}{sec} = 7,85Lit/sec$$

$$\frac{v}{V} = 0,30; V = 0,30 \times 1 = 0,30 \frac{m \ qmax}{sec Qfull} = \frac{0,82}{7,85} = 0,1$$

$$i_{sw}(o'-n') = \left( \frac{V \times N}{0,003968 \times D^3} \right)^2 = \left( \frac{0,30 \times 0,013}{0,003968 \times 100^3} \right)^2 = 0,2\%$$

Assumed slope = 1% ..... ok

سرعت يي هم safe ده.

دپنځم منزل څخه څلورم منزل ته دښکته کيدونکي **stack** نل ډيزاين: **part(n' - m')**

$$Q_{sw}(n'-m') = (0,82) \times 2 = 1,64Lit/sec$$

$$d_{sw}(n'-m') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 1,64}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(n'-m') = 0,046m \approx 100mm$$

دڅلورم منزل څخه دريم منزل ته دښکته کيدونکي **Stack** نل ډيزاين: **part(m' - l')**

$$Q_{sw}(m'-l') = (0,82+0,82) \times 2 = 3,28Lit/sec$$

$$d_{sw}(m'-l') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 3,28}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(m'-l') = 0,065m \approx 100mm$$

ددريم منزل څخه دوهم منزل ته دښکته کيدونکي **Stack** نل ډيزاين: **part(l' - k')**

$$Q_{sw}(l'-k') = (0,82+0,82+0,82) \times 2 = 4,92Lit/sec$$

$$d_{sw}(l'-k') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 4,92}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(l'-k') = 0,079m \approx 100mm$$

ددوهم منزل څخه اول منزل ته دښکته کيدونکي **Stack** نل ډيزاين: **part(k' - j')**

$$Q_{sw}(k'-j') = (0,82+0,82+0,82+0,82) \times 2 = 6,56Lit/sec$$

$$d_{sw}(k'-j') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 6,56}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(k'-j')=0,091m \approx 100mm$$

په يخبندان كې دافقي دودانې څخه دخارجيدونكې افقي (Sewer) ډيزاين: part(j' - p')

$$Q_{sw}(j'-p') = (8,2+20,6) = 28,8Lit/sec$$

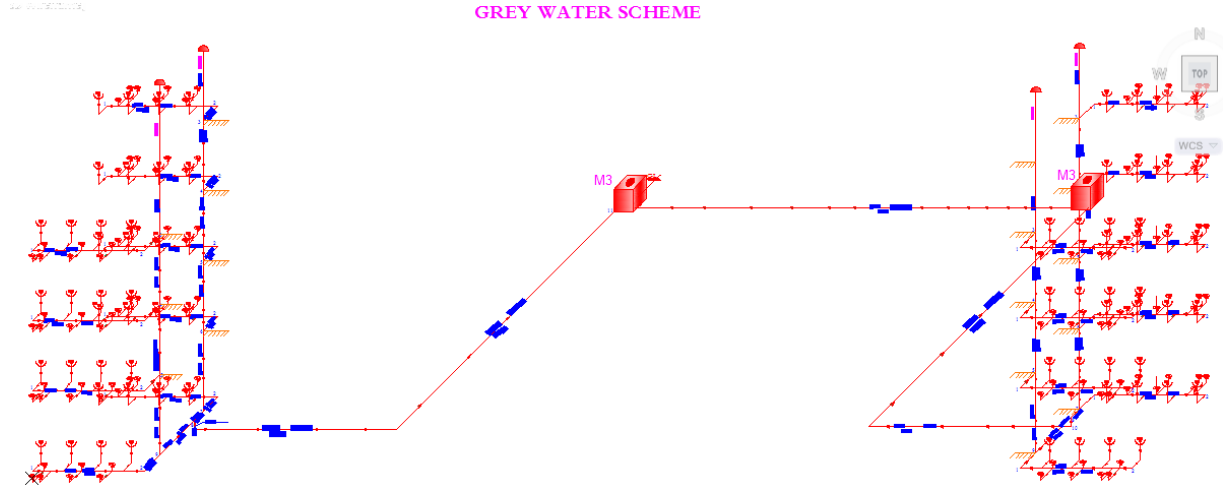
$$d_{sw}(j'-p') = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 28,8}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(j'-p')=0,192m \approx 200mm$$

دپنځم منزل(Field drain) داوبه ردونې لپاره محاسبه په لاندي ډول اجراء كوودافقي نل يا)

(Sewer) لپاره part(1 -3)

Grey Water شپما:



(5) شكل 1.3

$$Q_{sw}(1-3) = (0,82) \times 2 = 1,64Lit/sec$$

$$d_{sw}(1-3) = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 1,64}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(1-3)=0,046m \approx 100mm$$

$$Q_{full}=V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,1^2}{4} = 0,00785 \frac{m^3}{sec} = 7,85Lit/sec$$

$$\frac{v}{V} = 0,67; V = 0,67 \times 1 = 0,67 \frac{m}{sec} \times \frac{7,85}{7,85} = 0,1$$

$$i_{sw}(1-3) = \left( \frac{V \times N}{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}}} \right)^2 = \left( \frac{0,67 \times 0,013}{0,003968 \times 100^{\frac{2}{3}}} \right)^2 = 0,1\%$$

Assumed slope = 1% ..... ok

$$V = \frac{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}} \times i^{\frac{1}{2}}}{N} = \frac{0,003968 \times 100^{\frac{2}{3}} \times 0,01^{\frac{1}{2}}}{0,013} = 0,657 \frac{m}{sec}$$

دعمودي نل لپاره محاسبه په لاندي ډول اجراء كوودپنځم منزل څخه ترڅلورم منزل پور(part(1 -3)

$$Q_{sw}(3-4) = Q_{sw}(1-3) = 1,64 Lit/sec$$

$$d_{sw}(3-4) = d_{sw}(1-3) = 100mm$$

دڅلورم منزل څخه دريم منزل ته دښکته کيدونکې عمودي نل محاسبه:

$$Q_{sw}(4-5) = (0,82+0,82) \times 2 = 3,28Lit/sec$$

$$d_{sw}(4-5) = \sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 3,28}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(4-5)=0,046m\approx 100mm$$

ددريم منزل څخه دوهم منزل ته دښکته کيدونکي عمودي نل محاسبه:

$$Q_{sw}(5-6) = (0,82+0,82+0,82) = 4,92Lit/sec$$

$$d_{sw}(5-6)=\sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 4,92}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(5-6)=0,079m\approx 100mm$$

دوهم منزل څخه اول منزل ته دښکته کيدونکي عمودي نل محاسبه:

$$Q_{sw}(6-7) = (0,82) \times 4 = 6,56Lit/sec$$

$$d_{sw}(6-7)=\sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 6,56}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(6-7)=0,091m\approx 100mm$$

په اول منزل کي دافقي سيور محاسبه:

$$Q_{sw}(7-8) = (0,82 \times 5) \times 2 = 6,56Lit/sec$$

$$d_{sw}(7-8)=\sqrt{\frac{4 \times Q_{sw}}{V \times \pi \times 1000}} = \frac{4 \times 6,56}{3,14 \times 1000}$$

$$d_{sw}(7-8)=0,091m\approx 100mm$$

$$Q_{full}=V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,125^2}{4} = 0,01226 \frac{m^3}{sec} = 12,26Lit/sec$$

$$\frac{v}{V} = 0,90 ; V = 0,90 \times 1 = 0,90 \frac{m}{sec} \frac{q_{max}}{Q_{full}} = \frac{4,1}{12,26} = 0,33$$

$$i_{sw}(7-8)=\left(\frac{V \times N}{0,003968 \times D^3}\right)^2 = \left(\frac{0,90 \times 0,013}{0,003968 \times 125^3}\right)^2 = 0,0139\%$$

Assumed slope = 1% ... .. ok

$$V = \frac{0,003968 \times D^{\frac{2}{3}} \times i^{\frac{1}{2}}}{N} = \frac{0,003968 \times 125^{\frac{2}{3}} \times 0,01^{\frac{1}{2}}}{0,013} = 0,763 \frac{m}{sec}$$

په اول منزل کي دافقي نل محاسبه:

$$Q_{sw}(8-9) = 6,56 Lit/sec$$

$$d_{sw}(8-9) = 0,091m \text{ or } 100mm$$

$$i_{sw}(8-9) = 1\%$$

داول منزل څخه يخبندان ته دښکته کيدونکي عمودي نل محاسبه:

$$Q_{sw}(8-10) = (8,2+6,56) = 14,76 Lit/sec$$

$$d_{sw}(8-10) = 0,137m \text{ or } 150mm$$

په يخبندان کي دوداني څخه دخارجيدونکي سيورنل محاسبه:

$$Q_{sw}(10-11) = Q_{sw}(8-10) = 14,76 Lit/sec$$

$$d_{sw}(10-11) = d_{sw}(8-10) = 200 mm$$

$$Q_{full}=V \times A = 1 \times \frac{3,14 \times 0,15^2}{4} = 0,01766 \frac{m^3}{sec} = 17,66Lit/sec$$

$$\frac{v}{V} = 0,96 ; V = 0,96 \times 1 = 0,96 \frac{m}{sec} \frac{q_{max}}{Q_{full}} = \frac{7,38}{17,66} = 0,42$$

$$i_{sw}(10-11)=\left(\frac{V \times N}{0,003968 \times D^3}\right)^2 = \left(\frac{0,96 \times 0,013}{0,003968 \times 150^3}\right)^2 = 1,2\%$$

Assumed slope = 1% ... .. ok

## څلورم څپرکی

### 1.4 د اوبو د ذخيري ديزاين:

لاندي شيان محاسبه کوو.

A. د ذخيري ابعادو محاسبه (Size of Tank)

B. د پمپ دنل لپاره د قطر محاسبه (Diameter of pumping Main)

C. د پمپ د توان يا طاقت پيدا کول (Power of Pump)

دپولي تخنيک پوهنتون د (Engineering Water Supply) کتاب د (146)

صفحي مطابق د (3) جدول د تجهيز اتولپاره په لاندي ډول داوبو غوښتلو اندازه ذکر شويده.

$$\text{For sink} = 200 \frac{\text{Lit}}{\text{day}}$$

$$\text{For Water closet (WC)} = 180 \frac{\text{Lit}}{\text{day}}$$

$$\text{For Tap} = 180 \frac{\text{Lit}}{\text{day}}$$

دپورته قيمتونو مطابق دخپلي پروژي تجهيزاتو ته داوبو مقدار په يوه ورځ کې په  $\frac{m^3}{\text{day}}$  پيدا کوو.

$$\text{Sink} = 60 \times 200 = 12000 \frac{\text{Lit}}{\text{day}} = 12 \frac{m^3}{\text{day}}$$

$$\text{Water closet (WC)} = 60 \times 180 = 10800 \frac{\text{Lit}}{\text{day}} = 10,8 \frac{m^3}{\text{day}}$$

$$\text{Tap} = 40 \times 180 = 7200 \frac{\text{Lit}}{\text{day}} = 7,2 \frac{m^3}{\text{day}}$$

$$\text{Total Demand} = 30 \frac{m^3}{\text{day}}$$

### A. د ذخيري ابعادو محاسبه (Size of Tank)

تانکي بايد په (12) ساعتونو کې يوځل ډکه شي نو د (12) ساعتونو لپاره داوبو مقدار  $(15 \frac{m^3}{\text{day}})$  کيږي

همدي حجم ته د تانکي ابعاد محاسبه کوو.

$$V = b \times L \times h = 3,2 \times 4 \times 1,2 = 15 m^3$$

د تانکي ارتفاع (20cm) په اندازه اضافي نيول کيږي ځکه په يځ موسم کې داوبو حجم زياتيږي

B. د پمپ دنل لپاره د قطر محاسبه (Diameter of Pumping Main)

د پمپ پواسطه بايد په (12) ساعتونو کې  $(15 m^3)$  اوبه پورته شي.

Note : 1.  $\frac{1}{2}$  to  $\frac{1}{4}$  Storage time of roof tank is taken as filling

Time of roof tank for  $\frac{1}{2}$  Day storage the filling time will be  $\frac{1}{4}$

$$\text{Of Storage time} = \frac{1}{4} \times \frac{1}{2} \text{ day} = \frac{1}{4} \times 12 \text{ hours} = 3 \text{ hours}$$

2. Generally filling Time of roof tank is taken between 2 to 3 hours for small tanks and between 6 hours for big tanks.

3. Velocity in pumping main is generally taken between  $1,5 \frac{m}{\text{sec}}$  to  $3 \frac{m}{\text{sec}}$

فرض کوو چې پمپ (3) ساعته کار کوي ترڅو تانکي ډکه نو.

$$\text{Rate of Filling} = \frac{15}{3 \times 60 \times 60} = 0,00138 \frac{m^3}{\text{sec}}$$

دپمپ لپاره سرعت عموماد  $\frac{m^3}{sec}$  (1,5 - 3) نیول کیري.

$$Q=v \times A , A=\frac{Q}{V} = \frac{\pi \times d^2}{4} ; d = \sqrt{\frac{4 \times Q}{\pi \times V}} = \sqrt{\frac{4 \times 1,388 \times 10^{-3}}{3,14 \times 1,5}} = 0,034m$$

≈40mm since diameter adopt 40mm minimum

$$A = \frac{\pi \times d^2}{4}$$

## 2.4. دپمپ محاسبه:

Total Head =(H<sub>1</sub> + H<sub>2</sub> + H<sub>3</sub> + H<sub>4</sub> + H<sub>5</sub>) + 10% safe factor

H<sub>1</sub> = pipe friction loss in m

H<sub>2</sub> = Loss in fitting and valves (0,5m / each fitting)

H<sub>3</sub> = Total height in m to where water lifted

H<sub>4</sub> = discharge head 2m

H<sub>5</sub> = pump loss(2m)

زموږ په پروژه کې (H<sub>1</sub> = H<sub>2</sub> = h<sub>f</sub>) سره مساوي دي او مخکې پيدا کړل شويدي

$$h_f = 0,57+0,12+0,14+0,13+0,12+0,14+0,12+0,58+3,68=5,8m$$

$$H_3 = 5 \times 3,6 + 1,2 + 1 = 20,2m$$

(5) دمنزلونو تعداد.

(3.6) دمنزل لوړوالي.

(1.2) دټانکي ارتفاع.

(1) دکرسي دبرخي لوړوالي.

$$H_4 = 2m$$

$$H_5 = 2m$$

$$\text{Total Head} = (5,8+ 20,2+ 2 + 2) = 30m$$

$$\text{Power} = \frac{\text{work done}}{\text{time}}$$

Work done = force x distance

$$\text{Therefore power} = \frac{\text{force} \times \text{distance}}{\text{time}}$$

Force = mass x acceleration

$$\text{Power} = \frac{\text{force} \times \text{acceleration} \times \text{distance}}{\text{time}}$$

$$\text{Power} = \frac{\text{mass}(kg) \times \text{acceleration}(\frac{m}{sec^2}) \times \text{distance}(m)}{\text{time}(sec),watts}$$

$$1 \text{ Horse power} = 0,746 \text{ kilowatts}$$

Therefore , power of pump:

$$\text{Mass}(kg) \times 9,81 (m/sec^2) \times \text{total head} / 1 \text{ sec} \times \eta; \text{ watts}$$

$$\text{Or power} = m \times g \times \frac{H}{\eta}$$

دپورتني فورمول دا جزاو تشریح:

(m) - کتله په (kg) سره.

(g) - دجاذبي تعجيل په ( $\frac{m}{sec^2}$ ) سره.

(H)- ټوله ارتفاع په (m) سره.

(η)- دپمپ دموثریت ضریب(65%).

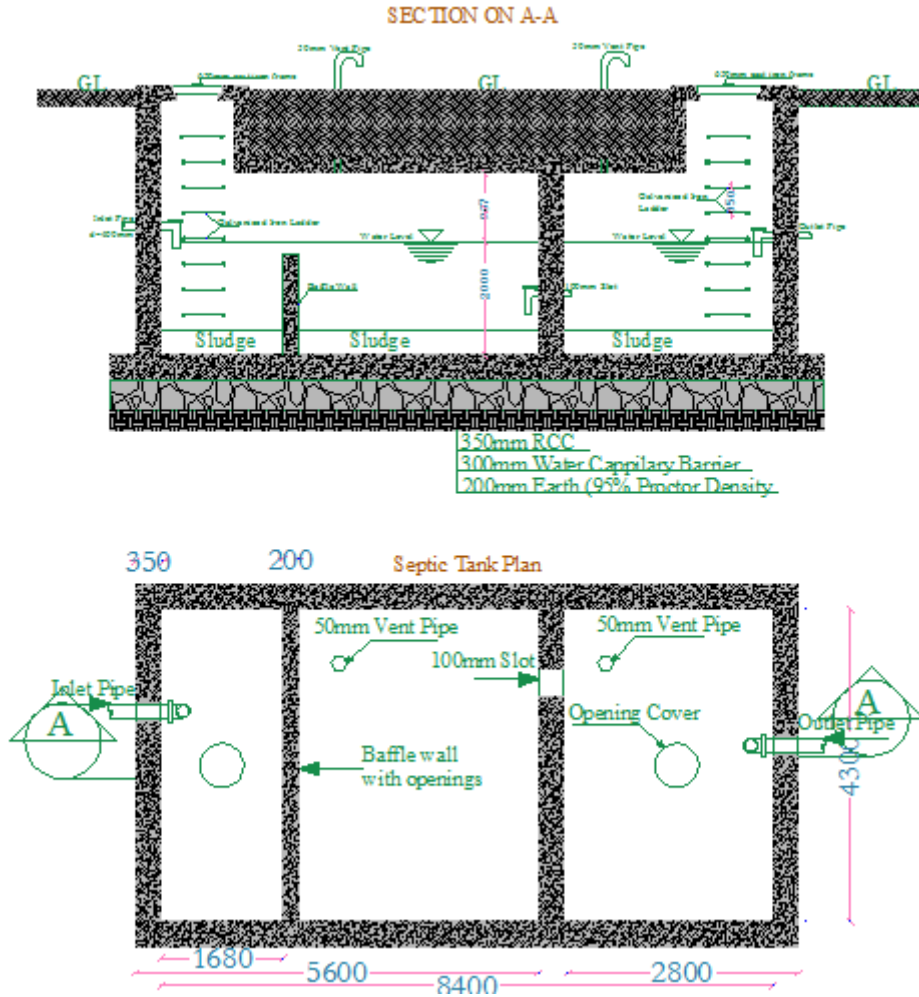
$$\text{Power of pump} = 1,388 \times 9,81 \times 34,7 \times \frac{100}{65} = 726,9 \text{watts}$$

0,727kilowatts ; 1Horse power = 0,746kilowatts ≈

X = 0,727 ; x = 0,98HP ≈ 1HP

نوټ: داسې ماشین انتخابوو چې طاقت یې (1HP) وي.

### 3.4. دسیپتیک ټانک ډیزاین په هکله لنډمعلومات:



(6) شکل 3.4

په کوچنیو ټولنو کې دواډنیوڅخه د (sewage) اوبه په یوه پایپ کې انتقالیږي چې په اخر کې یوې څاه ته چې سیپتیک ټانک ورته وایي داخلېږي او مواد د یوه څه وخت لپاره دلته ودیږي ترڅو هر لرونکي باکتریاووي یې له منځه ولاړي شي سیپتیک ټانک باید دپاکو اوبوله منبع نه لږ تر لږه (20m) فاصله ولري سیپتیک ټانک د اوسپنیزو کانکریټو او یا دڅښتوڅخه جوړېږي دوه ډوله سیپتیک ټانکونه موجود دي یو (single chamber) یوه کوټه لرونکي سیپتیک ټانک او بل (Double chamber) دوه کوټو لرونکي سیپتیک ټانک

(single chamber) هغه مهال استعمالیږي کله چې دټانک اوږدوالي له څلورومترونه کم وي اوکه له څلورومترونه دټانک اوږدوالي زیاتیري نوبیا  
ټانک (Double chamber) په شکل ډیزاین کیږي. چې لومړي (inlet chamber) دټول  
ټانک دطول ( $\frac{2}{3}$ ) برخه دټول طول اودوهم

(out let chamber) ( $\frac{1}{3}$ ) دټول طول کې په نظر کې نیول کیږي دسیپټیک ټانک ارتفاع باید (1,5m  
- 2m) څخه زیات نه شي په سیپټیک ټانک کې هغه  
دیوال چې دوه کوتي سره جداکوي Baffle Wall ورته وایي ددیوال ارتفاع د  
طول ( $\frac{1}{5}$ ) برخې په اندازه په نظر کې نیول کیږي .

د سیپټیک ټانک په ډیزاین پیل کوو:  
مختلفي معادلي د سیپټیک ټانک دظرفیت دپیداګولولپاره شتون لري چې دوه  
لاندې میتودونوڅخه یادوونه کوو.

- اوبورسونی دقیمت میتودیا Rate of water supply method
- Fixture discharge method

Total capacity of septic Tank=Volume of sediment + Volume of sludge

Volume of sediment =  $\frac{t \times p \times q}{1000} m^3$  ; Volume of sludge =

$\frac{s \times d \times p}{1000} m^3$ ; Total capacity of septic Tank =  $\frac{t \times p \times q}{1000} + \frac{s \times d \times p}{1000}$

### دسیپټیک ټانک ډیزاین:

مونږ دلته دیوي تدریسي ودانی لپاره چې دپنځومنزولونولرونکي ده سیپټیک ټانک ډیزاین کوو چې  
دایونوځي د(960) تنوپه شاوخواکي نفوس تري استفاده  
کوي داوبورسوني مقدار دیوه تن لپاره په یوه ورځ کې دلارښوداستاددهدایت  
مطابق دښوونځي لپاره ( $50 \frac{Lit}{day}$ ) دي دغه سیپټیک ټانک په کال کې یوځل

تخلیه کیږي په لاندې ډول یي دمیټودیا Rate of water supply method  
په طریقو محاسبه کوو په دغه طریقو کې دوه لاندې فورمولونه استعمالیږي چې  
دیوه فورمول پواسطه درسوبې موادومقدار اودبل فورمول پواسطه دچټلواوبو  
مقدار پیداکیږي..

Volume of sediment =  $\frac{t \times p \times q}{1000} m^3$  T = 1,5days

P(Population) = 960 ; q(rate of water supply) = 50

Volume of sediment =  $\frac{1,5 \times 960 \times 50}{1000} = 72m^3$

; S(Sludge production) = 1,5days ; P(Population) Volume of sludge =  $\frac{s \times d \times p}{1000} m^3$

= 960 ; d(De sledging period in days (365 days) = 50 ; Volume of sediment =

$\frac{1,5 \times 365 \times 960}{1000} = 525,6m^3$

دلته ددوهمې برخې له محاسبې نه تیریزوځکه مونږ دشاوردست شوي اوبه ځانته په پایونوکي بیرون  
ته هدایت کړي اوتنه دکمودونوجریان سیپټیک ټانک  
ته ځي نودلته تنه دکمودوجریان لپاره محاسبه کوو.

Volume of septic tank =  $72m^3$

اوس یوه مناسبه ژوروالي د سپیټیک ټانک لپاره ټاکو او د سپیټیک ټانک مساحت پیدا کوو مونږ دلته دوه متره ژوروالي دموثر ژوروالي په توګه ټاکو:

$$\frac{72m^3}{2m} = 36m^2$$

که د سپیټیک ټانک د اوږدوالي او عرض ترمنځ نسبت (2:1) وټاکو نو د سپیټیک ټانک عرض داسې پیدا کوو:

$$2B \times B = 36m^2 = 2B^2 = B = \sqrt{\frac{36}{2}} = 4,3m$$

Length of septic Tank = 2 x B = 2 x 4,3 = 8,4m

Septic Tank size = 4,3 x 8,4 x 2 = 72,24m<sup>3</sup>

سپیټیک ټانک اندازه:

Septic Tank size = 4,3m x 8,4m x 2m

دخبروي ارتفاع:

0,50m

مکمل ژوروالي:

0,50m + 2m = 2,5m

که چیرې د سپیټیک ټانک اوږدوالي له څلورمترونه زیات شي نو په دوه برخو باندې ویشل کیري چون دلته یې طول له څلورمترونه زیات دي نو دوه ځانې په نظر کې نیسو د داخلیدونکي پایپ برخه کې یالومرې ځانې یاد سپیټیک ټانک د لومرې برخې طول په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\frac{2}{3} \times Length \Rightarrow \frac{2}{3} \times 8,4 = 5,6m$$

د دوهمې ځانې یاد دوهمې برخې لپاره طول په لاندې ډول پیدا کیري:

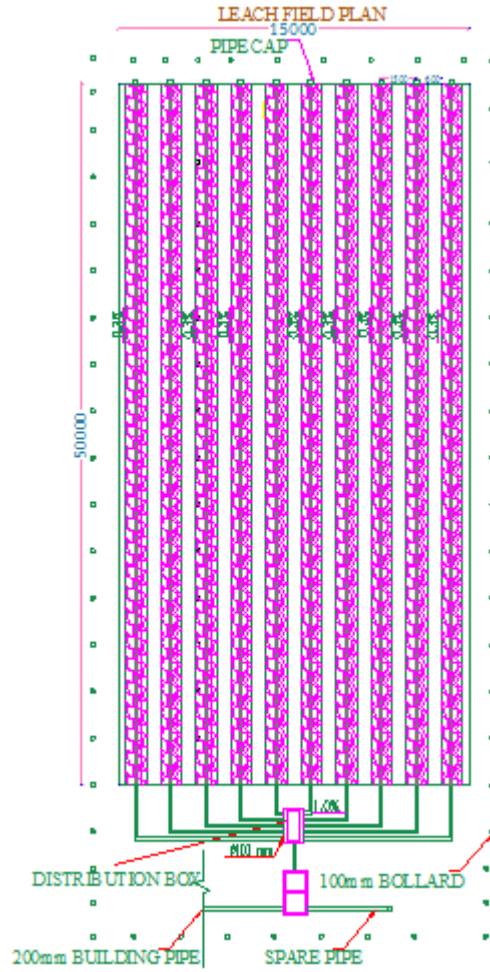
Second part length = 8,4 - 5,6 = 2,8m

د (Baffle wall) فاصله د سپیټیک ټانک ته د داخلیدونکي پایپ په برخه کې:

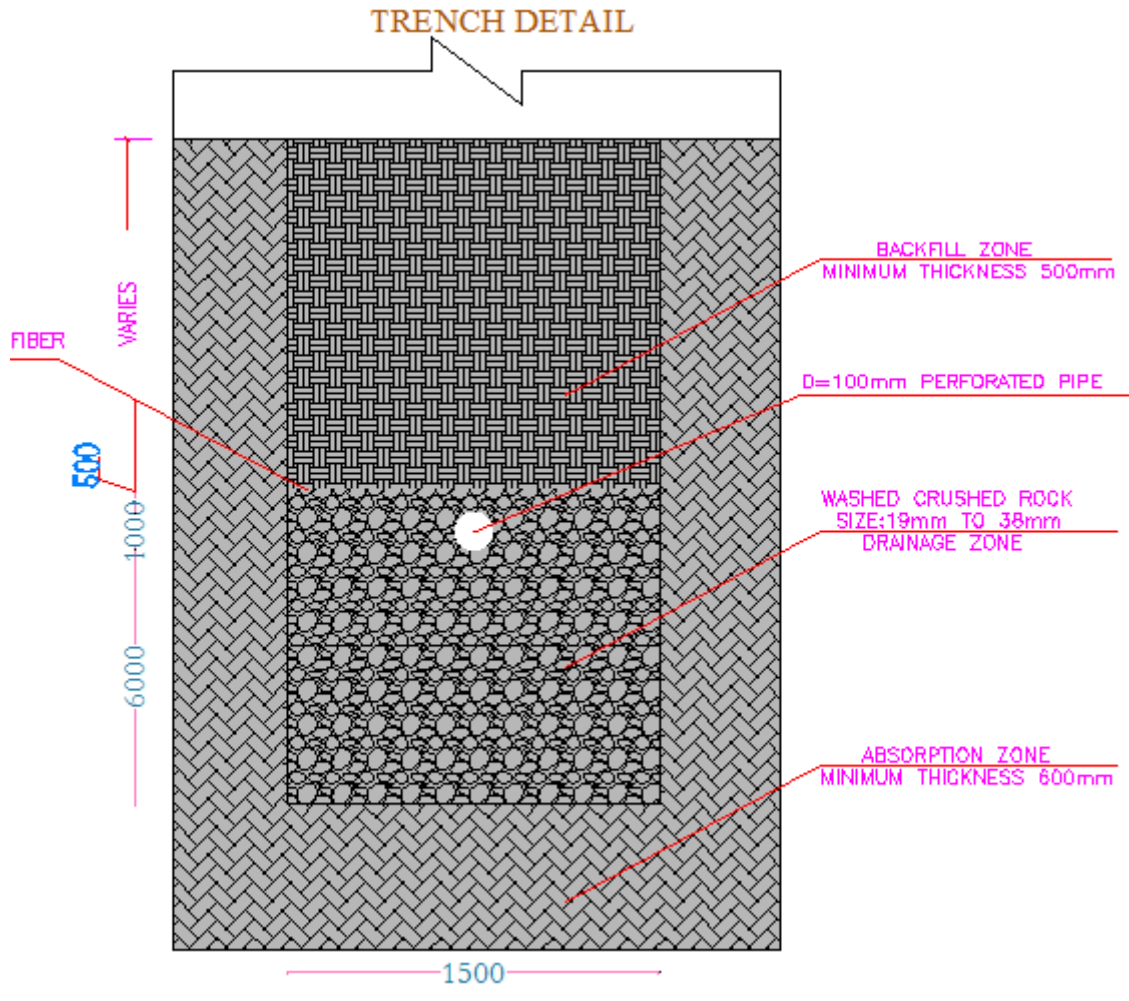
$$\frac{1}{5} L = \frac{1}{5} \times 8,4 = 1,68m$$

#### 4.4 د (Leach field) ډیزاین:

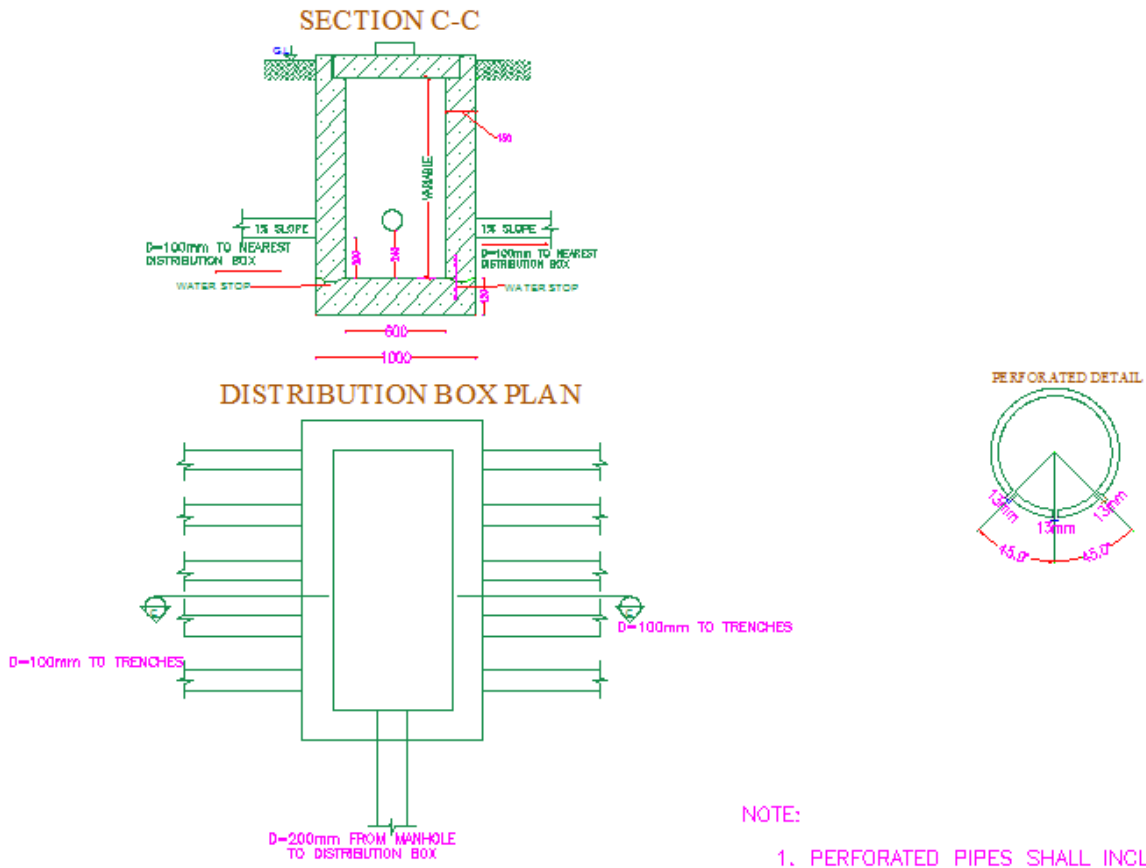




(7) شکل 4.4



(8) شکل 4.4



شکل 4.4 (9)

د (Leach field) ددیزاین لپاره په ودانی که دنفروشمیراودهر نفر لپاره داوبو مقدار باید معلوم وي اوکه داوبورسوني شبکه نظر تجهيزاتوته دیزاین شوي وي نوبیادعمومي نل چې ودانی ته اوبه ورکوي دهغه مقدار په نظرکې نیول کيږي وروسته لدې دغه اوبوپه ساختمان کې داستعمال څخه په ناپاکواوبوبدليري نود اوبه ردوني مقدار باید داوبورسوني دمقدار (20%) زیات په نظرکې ونیول شي دهر ډول خاورولپاره دمشخصوازموینوپه نتیجه کې د(percolation rate) اندازه پیدا کيږي چې عموما (0,02) په نظرکې نیول کيږي او همدارنگه ذخیروي فکتور (1,5) دي

$$\text{Capacity of waste water} = 1,2 \times P \times A \cdot D \cdot D \cdot \left(\frac{\text{lit}}{\text{day}}\right) \dots \dots (1)$$

په پورته رابطه کې: P- په ساختمان کې دنفوس اندازه د (A .D.D) داوبو رسوني دورځني متوسط جریان مقدار دي په لیتر سره (Average Daily Demand)

$$A = \frac{1}{1,5} (\text{Capacity of waste water} \times \text{percolation rate}) m^2$$

A = Needed Area for Leach Field  
 په پورته رابطه کې:  
 له دي وروسته دمساحت څخه په استفادي دساحي ابعادتینوو  
 $B \times L = A \dots \dots (3)$   
 B- دساحي عرض دي په متر سره چې دا(Field wide) دي.  
 L- دساحي طول دي په متر سره چې دا(Trench Length) دي.  
 نوټ:

- ❖ د (Trench) عرض باید 1m په شاوخوا کې په نظر کې ونیول شي.
  - ❖ په (Trench) سورې لرونکې نل باید داسې ځای په ځای شي دهغه لپاسه 5cm اولاندې تر 50cm په جغل کې وي.
  - ❖ دپاسني جغل نه پورته باید شگه یا نرمه خاوره ځای په ځای شي.
- پدې ساحه باندې دپاسه چمن ډیر بڼه کارورکوي . په لاندې شکلونو کې Trench مقطع اود Leach Field پلان ښودل شويدي .

$$P = 960 \quad A.D.D = 50 \frac{Lit}{day}$$

$$\text{Capacity of waste water} = 1.2 \times 960 \times 50 = 57600 \frac{Lit}{day}$$

$$A = \frac{1}{1.5} \times (\text{Capacity of waste water} \times \text{Percolation rate}) \quad m^2 \dots (2)$$

$$A = \frac{1}{1.5} \times (57600 \times 0.02) = 768m^2$$

Trench Wide (m)	Trench Length (m)	Number of Trench(m)	Take It(m)	Distance Between Pipe(m)	Field Wide(m)	Trench Length(m)
1,5	50	10	10	1,5	15	50

#### (1) جدول 4.4

#### داوبه رسونې د مشخصاتو جدول

Solition Part No	Pipe details (length)	دمصرف				مصرف		دجریان	دندل	دجریان	مجموعی ضایعات (m)
		W	sin k	Boiler	Tap	کوونکو مجموعی شمیر	دجریان مقدار				
No		C		er	p			(mm)	( $\frac{m}{sec}$ )		
a - b	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	0,57	
c - d	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	0,16	
b - e	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	0,18	
e - f	3,6	0	0	0	0	0	1,69	50	0,86	0,12	
f - g	3,6	0	0	0	0	0	2,07	50	0,80	0,18	
g - h	3,6	0	0	0	0	0	2,4	65	0,72	0,072	
h - i	2,01	0	0	0	0	0	2,68	65	0,80	0,063	
i - n	3,181	0	0	0	0	0	2,68	65	0,80	0,084	
a - e	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	0,57	
a - f	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	0,57	

a - g	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - h	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
c - j	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - k	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - l	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - m	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
d - j	3,6	0	0	0	1	1	0,55	32	0,68	<b>0,12</b>
j - k	3,6	0	0	0	1	1	0,79	32	0,74	<b>0,32</b>
k - l	3,6	0	0	0	1	1	0,96	40	0,76	<b>0,12</b>
l - m	3,6	0	0	0	1	1	1,11	40	0,88	<b>0,15</b>
m - n	2,01	0	0	0	1	1	1,25	40	0,99	<b>0,13</b>
n - o	2,96	0	0	0	0	0	2,96	65	0,89	<b>0,094</b>
h - m	3,181	0	0	0	0	0	1,11	40	0,88	<b>0,14</b>
m - o	0,56	0	0	0	0	0e	2,64	65	0,79	<b>0,038</b>
a - b	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - e	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - f	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - g	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
b - e	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	<b>0,18</b>
e - f	3,6	0	0	0	0	0	1,69	50	0,86	<b>0,12</b>
f - g	3,6	0	0	0	0	0	2,07	50	0,80	<b>0,18</b>
g - h	2,01	0	0	0	0	0	2,4	65	0,72	<b>0,072</b>
c - d	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
d - j	3,6	0	0	0	1	1	0,55	32	0,68	<b>0,12</b>
j - k	3,6	0	0	0	1	1	0,79	32	0,74	<b>0,32</b>
k - l	3,6	0	0	0	1	1	0,96	40	0,76	<b>0,12</b>
l - m	2,01	0	0	0	1	1	1,11	40	0,88	<b>0,15</b>
v - s	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s - u	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s - t	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s - r	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s - q	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
v - u	3,6	0	0	0	0	0	0,6	32	0,74	<b>0,14</b>
u - t	3,6	0	0	0	0	0	0,86	32	0,79	<b>0,26</b>
t - r	3,6	0	0	0	0	0	1,03	40	0,82	<b>0,13</b>
r - q	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	<b>0,18</b>
q - p	2,01	0	0	0	0	0	1,34	40	0,99	<b>0,35</b>
o - p	25,78	0	0	0	0	0	3,97	70	1,03	<b>0,58</b>

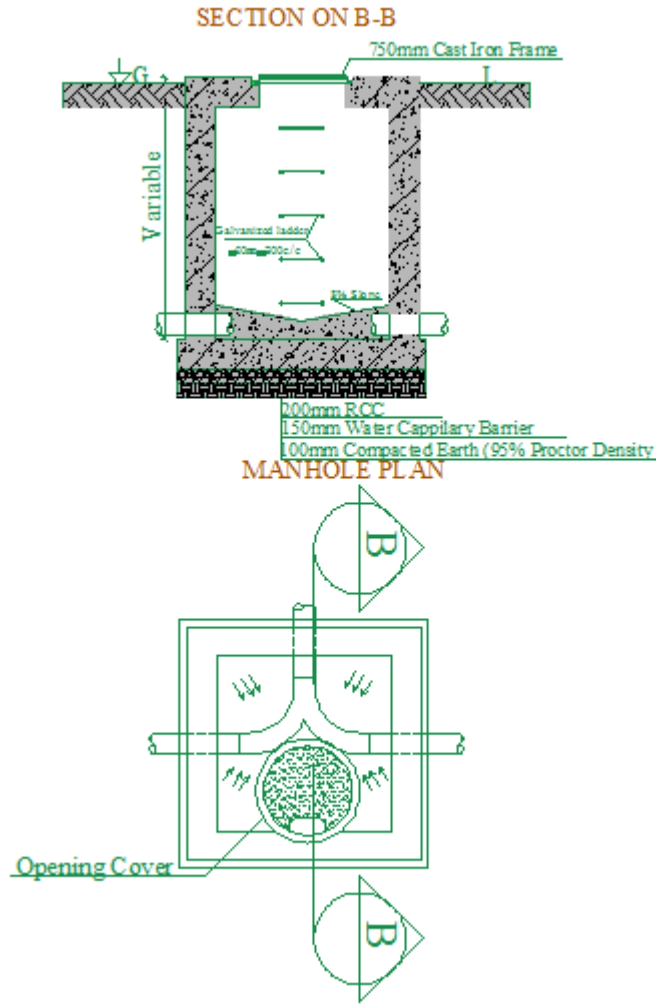
p - z	5,728	0	0	0	0	0	4,19	80	0,83	<b>0,14</b>
a - b	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
c - d	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
b - e	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	<b>0,18</b>
e - f	3,6	0	0	0	0	0	1,69	50	0,86	<b>0,12</b>
f - g	3,6	0	0	0	0	0	2,07	50	0,80	<b>0,18</b>
g - h	3,6	0	0	0	0	0	2,4	65	0,72	<b>0,072</b>
h - i	2,01	0	0	0	0	0	2,68	65	0,80	<b>0,063</b>
i - n	3,181	0	0	0	0	0	2,68	65	0,80	<b>0,084</b>
a - e	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - f	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - g	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - h	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
c - j	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - k	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - l	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
c - m	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
d - j	3,6	0	0	0	1	1	0,55	32	0,68	<b>0,12</b>
j - k	3,6	0	0	0	1	1	0,79	32	0,74	<b>0,32</b>
k - l	3,6	0	0	0	1	1	0,96	40	0,76	<b>0,12</b>
l - m	3,6	0	0	0	1	1	1,11	40	0,88	<b>0,15</b>
m - n	2,01	0	0	0	1	1	1,25	40	0,99	<b>0,13</b>
n - o	2,96	0	0	0	0	0	2,96	65	0,89	<b>0,094</b>
h - m	3,181	0	0	0	0	0	1,11	40	0,88	<b>0,14</b>
m - o	0,56	0	0	0	0	0	2,64	65	0,79	<b>0,038</b>
a - b	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - e	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - f	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
a - g	5,315	4	0	0	4	8	1,2	40	0,95	<b>0,57</b>
b - e	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	<b>0,18</b>
e - f	3,6	0	0	0	0	0	1,69	50	0,86	<b>0,12</b>
f - g	3,6	0	0	0	0	0	2,07	50	0,80	<b>0,18</b>
g - h	2,01	0	0	0	0	0	2,4	65	0,72	<b>0,072</b>
c - d	5,315	0	4	0	0	4	0,5	32	0,68	<b>0,16</b>
d - j	3,6	0	0	0	1	1	0,55	32	0,68	<b>0,12</b>
j - k	3,6	0	0	0	1	1	0,79	32	0,74	<b>0,32</b>
k - l	3,6	0	0	0	1	1	0,96	40	0,76	<b>0,12</b>
l - m	2,01	0	0	0	1	1	1,11	40	0,88	<b>0,15</b>

v -s	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s -u	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s -t	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s -r	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
s -q	2,862	1	0	1	0	2	0,6	32	0,74	<b>0,15</b>
v -u	3,6	0	0	0	0	0	0,6	32	0,74	<b>0,14</b>
u -t	3,6	0	0	0	0	0	0,86	32	0,79	<b>0,26</b>
t -r	3,6	0	0	0	0	0	1,03	40	0,82	<b>0,13</b>
r -q	3,6	0	0	0	0	0	1,2	40	0,95	<b>0,18</b>
q -p	2,01	0	0	0	0	0	1,34	40	0,99	<b>0,35</b>
o -p	25,78	0	0	0	0	0	3,97	70	1,03	<b>0,58</b>
p -z	5,728	0	0	0	0	0	4,19	80	0,83	<b>0,14</b>

(2) جدول 4.4

## پنجم څپرکی

### 1.5. دکانالیزاسیون دنلونو دارتفاع تفاوت



شکل 1.5 (10)

دمینهولونودژوروالي محاسبه:

دکانالیزاسیون دنل دغزونی لپاره مونږ په خپله پروژه کې دپخندان عمق یو متر نیولی دی او همدارنگه دنل غزونی لپاره مو دوه فیصده میلان په نظر کې نیولی دی. چې زمونږ دپروژې دکانالیزاسیون دشبکی شکل په لاندې ډول دی. چې په دې شبکه کې دهرمینهل د(GL)ارتفاع او د(Manhole)ترمنځ افقی فاصله بنودل شویدی او د(GL)اندازه مونږ دلیول یا توپل سټیشن په واسطه معلومواو ددوی ارتفاع دمعلومولو لپاره مونږ باید یو (Bench Mark) یا یوه بله معلومه نقطه چې ارتفاع ئی دبحر دوسطی سطحی نه معلومه وی. اودلته مونږ یو (Bench Mark) ټاکلی چې دهغه ارتفاع مو (100m) نیولی دی او دشبکی شکل په لاندې ډول دی.

FreezeDepth is Provided = 1m

دلمرې مینهول دشروع ژوروالی (1m) دی.

Invert Elevation up Stream = Ground Elevation up stream

Freezedepth ... .. (1)

fall =  $\Delta h(M_m - M_n) = H(M_m - M_n) * slope$  ... .. (2)

$(I * V)_{Down stream} = (I * V)_{Up stream} - fall$  ... .. (3)

د(mh<sub>2</sub>)ته محاسبه



$$(I * V)_{\text{Elevation up stream}(mh_1)} = 100.4 - 1 = 99.4\text{m} , \text{fall} = 11,092 * 2\%$$

S.No	Sewerline	Ground elevation	Distance	Flow rate	Size of Slope %	Peak · Fall	Invert elevation	Depth of MH up Size of MH
------	-----------	------------------	----------	-----------	-----------------	-------------------	------------------	------------------------------

$$= 0.22\text{m} , (I * V)_{\text{Down stream}} = 99.4 - 0.22 = 99.18\text{m}$$

$$\text{Depth Of manhol Two } (mh_2) = GL_{(2)} - (I * V)_{\text{Down stream}} = \text{Depth}_{(mh_2)} = 100.35 - 99.18 = 1.17\text{m}$$

$$\text{Dimension of Manhole}(MH_2)=(1,2\text{m} \times 0,9\text{m} \times 1,17\text{m})$$

د $(mh_2 - mh_3)$ ته محاسبه

$$(I * V)_{\text{up stream}} = 97,50\text{m} , \text{fall} = 1,076 * 2\% = 0.022\text{m}$$

$$(I * V)_{\text{Down stream}} = 98,18 - 0,022 = 98,2\text{m}$$

$$\text{Depth Of } (mh_3) = GL_{(3)} - (I * V)_{\text{Down stream}} = \text{Depth}_{(mh_3)} = 99,3 - 97,50 = 1.8\text{m}$$

$$\text{Dimension of Manhole}(MH_3)=(1,2\text{m} \times 0,9\text{m} \times 1,8\text{m})$$

	From to	Up stream	Down stream	mh-mh		Lit/sec	(mm)	%	m/sec	(m)	Up stream	Down stream	(m)
1	No1-M <sub>2</sub>	100,5	100,4	11,09	14,76	200	2	1,2	0,22	99,4	99,18	1,17	(1,2x0,9x1,17)
2	M <sub>2</sub> -M <sub>3</sub>	99,4	99,18	1,076	29,52	400	2	1,2	0,022	97,50	97,47	1,8	(1,2x0,9x1,8)

## TABLE OF MANHOLE DIMENSION

## (3) جدول 1.5

## خلاصه

څرنګه چې مونږودانې ته داوبه رسونې محاسبه نظر دتجهيز اتوشميرته ترسره کړيده او همدارنګه مود کاناليزاسيون دکمودجريان لپاره مودSeptic tank په نظرکې نيولي ده اوددست شويې اوبولپاره مو

Leach Field په نظرکي نيولي ده.

### پايله

ددې برخي پايله داده چي مونږوکولای شويوي ودانی ته داوبه رسوني اوکاناليزاسيون اړونده محاسبه په بڼه شکل ترسره کړي ده.

### ماخذونه

1-نعيمي،نقيب احمد،داوبه رسوني اوکاناليزاسون صنفی لکچرنوبت،شيخ زايدپوهنتون انجيزي پوهنځی،خوست.

India·Water Supply And Sanitary Engineering(Environmental Eng),Rangwala -2

India ,Water Supply And Sanitary Engineering,Gurcharan Singh-3